

2024年度 焼却炉維持管理状況

工場名: 中京工場

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

単位: トン

産業廃棄物の種類	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
産業廃棄物	14	16.1	15.5	13.9	15.3	15.3	19.9	7.5	11.6	11.4	12.7	14
一般廃棄物	13.6	10.6	7.8	13.4	12.5	11.5	7.2	6	9	6.6	3.6	7.4

2. 燃焼中のガス温度、集塵機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

<維持管理基準>

<測定位置>

測定位置の詳細は工場において確認することができます。

燃焼ガス温度(°C)	: 800°C以上	焼却炉内
集塵機前ガス温度(°C)	: 約200°C以下	冷却塔出口
排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)	: 100ppm以下	煙突点検口

<測定結果>

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
燃焼室中のガス温度(°C)(※)	828	831	836	831	832	830	824	832	821	819	829	834
集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)(※)	163	173	178	181	181	178	173	180	173	169	172	173
排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)(※)	93	95	98	98	98	99	99.0	94	92.0	94	94	93

(※)連続測定器の月平均値

燃焼室中のガス温度、集塵機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定しています。連続測定データは工場でご覧することができます。

3. ばいじん除去の実施状況

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
ばいじんの除去を行った日	4月2日	5月9日	6月13日	7月19日	-	9月4日	10月31日	-	-	-	-	-

4. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガス採取位置	採取日	結果を得た日	維持管理基準	測定結果
ダイオキシン類濃度(測定頻度: 年1回以上)	バッグフィルター出口	2024/9/10	2024/10/18	10 ng-TEQ/m ³ N以下	0 ng-TEQ/m ³ N

	ガス採取位置	採取日	結果を得た日	維持管理基準		測定結果
ばい煙濃度①(測定頻度: 年2回以上)	煙突点検口	2024/9/17	2024/10/10	硫黄酸化物	0.87 m ³ /h以下	0.046 m ³ /h
	バッグフィルター出口	2024/9/17	2024/10/10	窒素酸化物	237 cm ³ /m ³ N以下	60 cm ³ /m ³ N
	バッグフィルター出口	2024/9/17	2024/10/10	ばいじん	0.25 g/m ³ N以下	0.003 g/m ³ N
	バッグフィルター出口	2024/9/17	2024/10/10	塩化水素	700 mg/m ³ N以下	5未満 mg/m ³ N
ばい煙濃度②(測定頻度: 年2回以上)	ガス採取位置	採取日	結果を得た日	維持管理基準		測定結果
	バッグフィルター出口			硫黄酸化物	0.87 m ³ /h以下	m ³ /h
	バッグフィルター出口			窒素酸化物	237 cm ³ /m ³ N以下	cm ³ /m ³ N
	バッグフィルター出口			ばいじん	0.25 g/m ³ N以下	g/m ³ N
	バッグフィルター出口			塩化水素	700 mg/m ³ N以下	mg/m ³ N