

2023年度 焼却炉維持管理状況

工場名:中京工場

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

単位:トン

産業廃棄物の種類	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
産業廃棄物	15.7	12.8	10.9	15.1	12.2	15.2	15.8	14.5	8.2	13	12.5	9.7
一般廃棄物	29.7	30.4	28	27.7	29.3	25.8	27.6	25.5	16.1	24.5	21	18.1

2. 燃焼中のガス温度、集塵機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

<維持管理基準>

<測定位置>

測定位置の詳細は工場において確認することができます。

燃焼ガス温度(°C)	: 800°C以上	焼却炉内
集塵機前ガス温度(°C)	: 約200°C以下	冷却塔出口
排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)	: 100ppm以下	煙突点検口

<測定結果>

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
燃焼室中のガス温度(°C)(※)	848	849	840	844	839	827	825	819	823	824	829	830
集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)(※)	163	167	168	168	168	167	169	167	167	163	163	159
排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)(※)	81	92	93.0	92	93	93.0	93.0	93	92.0	93	93	93

(※)連続測定器の月平均値

燃焼室中のガス温度、集塵機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定しています。連続測定データは工場で閲覧することができます。

3. ばいじん除去の実施状況

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
ばいじんの除去を行った日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

4. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガス採取位置	採取日	結果を得た日	維持管理基準	測定結果
ダイオキシン類濃度(測定頻度:年1回以上)	バグフィルター出口	R5.9.13	R5.10.10	10 ng-TEQ/m3N以下	0.016 ng-TEQ/m3N

	ガス採取位置	採取日	結果を得た日	維持管理基準		測定結果
ばい煙濃度①(測定頻度:年2回以上)	煙突点検口	R5.9.14	R5.10.2	硫黄酸化物	0.87 m3/h以下	0.022 m3/h
	バグフィルター出口	R5.9.14	R5.10.2	窒素酸化物	237 cm3/m3N以下	56 cm3/m3N
	バグフィルター出口	R5.9.14	R5.10.2	ばいじん	0.25 g/m3N以下	0.003 g/m3N
	バグフィルター出口	R5.9.14	R5.10.2	塩化水素	700 mg/m3N以下	5未満 mg/m3N
ばい煙濃度②(測定頻度:年2回以上)	バグフィルター出口	R6.3.20	R6.4.10	硫黄酸化物	0.87 m3/h以下	0.011 m3/h
	バグフィルター出口	R6.3.20	R6.4.10	窒素酸化物	237 cm3/m3N以下	28 cm3/m3N
	バグフィルター出口	R6.3.20	R6.4.10	ばいじん	0.25 g/m3N以下	0.005 g/m3N
	バグフィルター出口	R6.3.20	R6.4.10	塩化水素	700 mg/m3N以下	7未満 mg/m3N