

2022年度 焼却炉維持管理状況

工場名:東京多摩工場

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

単位:トン

産業廃棄物の種類	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
汚泥	229.6	228.9	225.6	165.9	175.3	165.9	217.9	222.2	170.1	243.4	294.2	7.9
廃プラスチック類	186.7	165.2	165.6	160.5	186.8	162.3	173.9	157.7	125.5	120.8	233.1	12.5
動植物性残渣	272.7	237.1	263.2	261.6	295.1	267.2	255.4	214.3	190.6	219.7	219.8	24.2
廃酸	71.2	54.1	72.5	88.1	82.9	67.8	86.3	65.2	31.9	51.6	58.6	3.5

2. 燃焼中のガス温度、集塵機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

<維持管理基準> <測定位置> 測定位置の詳細は工場において確認することができます。

燃焼ガス温度(°C)	: 800°C以上	流動床焼却炉出口
集塵機前ガス温度(°C)	: 約200°C以下	バグフィルター入口
排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)	: 100ppm以下	バグフィルター出口

<測定結果>

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
燃焼室中のガス温度(°C)(※)	823	824	824	822	825	822	821	822	821	820	820	819
集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)(※)	189	186	181	185	191	185	182	178	179	178	178	178
排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)(※)	28.9	33.9	34.9	19.5	30.3	38.5	38.0	36.1	38.1	25.6	13.7	20.2

(※)連続測定器の月平均値

燃焼室中のガス温度、集塵機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定しています。連続測定データは工場で閲覧することができます。

維持管理計画(焼却施設の技術上の基準:維持管理基準)は工場で閲覧することができます。

3. ばいじん除去の実施状況

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
ばいじんの除去を行った日	-	5月17日	6月17日	7月28日	-	9月8日	10月13日	11月15日	12月21日	1月27日	-	3月3日

4. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガス採取位置	採取日	結果を得た日	維持管理基準	測定結果
ダイオキシン類濃度(測定頻度:年1回以上)	バグフィルター出口	2022.8.24	2022.9.26	5 ng-TEQ/m3N以下	0.020 ng-TEQ/m3N

	ガス採取位置	採取日	結果を得た日	維持管理基準		測定結果
ばい煙濃度①(測定頻度:年2回以上)	バグフィルター出口	2022.8.24	2022.9.13	硫黄酸化物	7.31 m3/h以下	0.39 m3/h
	バグフィルター出口	2022.8.24	2022.9.13	窒素酸化物	250 cm3/m3N以下	98 cm3/m3N
	バグフィルター出口	2022.8.24	2022.9.13	ばいじん	0.25 g/m3N以下	0.010 g/m3N
	バグフィルター出口	2022.8.24	2022.9.13	塩化水素	700 mg/m3N以下	11 mg/m3N
ばい煙濃度②(測定頻度:年2回以上)	バグフィルター出口	2023.2.8	2023.2.27	硫黄酸化物	7.31 m3/h以下	0.07 m3/h
	バグフィルター出口	2023.2.8	2023.2.27	窒素酸化物	250 cm3/m3N以下	130 cm3/m3N
	バグフィルター出口	2023.2.8	2023.2.27	ばいじん	0.25 g/m3N以下	0.003 g/m3N
	バグフィルター出口	2023.2.8	2023.2.27	塩化水素	700 mg/m3N以下	18 mg/m3N