

2021年度 焼却炉維持管理状況

工場名:中京工場

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

単位:トン

産業廃棄物の種類	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
産業廃棄物	1.5	1.5	0	5.7	6.1	8.4	6.6	6.6	2.2	1.1	0	0
一般廃棄物	21.4	20	20	18	16	14.1	14.7	12.9	19.8	16.2	14	18.9

2. 燃焼中のガス温度、集塵機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

<維持管理基準> <測定位置> 測定位置の詳細は工場において確認することができます。

燃焼ガス温度(°C)	: 800°C以上	焼却炉内
集塵機前ガス温度(°C)	: 約200°C以下	冷却塔出口
排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)	: 100ppm以下	煙突点検口

<測定結果>

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
燃焼室中のガス温度(°C)(※)	849	844	838	844	849	853	850	848	848	848	853	850
集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)(※)	125	149	148	138	145	143	141	148	173	176	176	175
排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)(※)	62	58	41.0	53.0	52	54.0	51.0	61	82.0	79	79	83

(※)連続測定器の月平均値

燃焼室中のガス温度、集塵機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定しています。連続測定データは工場でご覧することができます。

3. ばいじん除去の実施状況

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
ばいじんの除去を行った日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3月28日

4. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガス採取位置	採取日	結果を得た日	維持管理基準	測定結果
ダイオキシン類濃度(測定頻度:年1回以上)	バッグフィルター出口	R3.9.15	R3.9.21	10 ng-TEQ/m3N以下	1.3 ng-TEQ/m3N

ばい煙濃度①(測定頻度:年2回以上)	ガス採取位置	採取日	結果を得た日	維持管理基準		測定結果
	煙突点検口	R3.9.15	R3.9.30	硫黄酸化物	0.87 m3/h以下	0.02 m3/h
バッグフィルター出口			窒素酸化物	237 cm3/m3N以下	93 cm3/m3N	
バッグフィルター出口			ばいじん	0.25 g/m3N以下	0.004 g/m3N	
バッグフィルター出口			塩化水素	700 mg/m3N以下	5 mg/m3N	
ばい煙濃度②(測定頻度:年2回以上)	ガス採取位置	採取日	結果を得た日	維持管理基準		測定結果
	バッグフィルター出口	R4.3.17	R4.4.14	硫黄酸化物	0.8 m3/h以下	0.03 m3/h
バッグフィルター出口			窒素酸化物	237 cm3/m3N以下	61 cm3/m3N	
バッグフィルター出口			ばいじん	0.25 g/m3N以下	0.006 g/m3N	
バッグフィルター出口			塩化水素	700 mg/m3N以下	6 mg/m3N	