

2019年度 焼却炉維持管理状況

工場名: 中京工場

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

単位: トン

産業廃棄物の種類	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
産業廃棄物	6.1	4.6	4.7	4.7	4.6	3	7.5	5.9	3.3	4.7	4.7	6.5
一般廃棄物	8.7	9.8	11.2	13.1	10.2	12.5	14.4	13.1	14.8	10.7	10.6	12.2

2. 燃焼中のガス温度、集塵機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

<維持管理基準>

<測定位置>

測定位置の詳細は工場において確認することができます。

燃焼ガス温度(°C)	: 800°C以上	焼却炉内
集塵機前ガス温度(°C)	: 約200°C以下	冷却塔出口
排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)	: 100ppm以下	煙突点検口

<測定結果>

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
燃焼室中のガス温度(°C)(※)	861	847	869	861	853	851	858	847	854	847	853	856
集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)(※)	162	135	139	150	144	133	144	147	141	114	142	153
排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)(※)	54	71	63	68	53	69	59	61	72	65	66	62

(※)連続測定器の月平均値

燃焼室中のガス温度、集塵機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定しています。連続測定データは工場でご覧することができます。

3. ばいじん除去の実施状況

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
ばいじんの除去を行った日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2月21日	-

4. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガス採取位置	採取日	結果を得た日	維持管理基準	測定結果
ダイオキシン類濃度(測定頻度:年1回以上)	煙道	2019.9.2	2019.10.7	10 ng-TEQ/m ³ N以下	0.17 ng-TEQ/m ³ N

	ガス採取位置	採取日	結果を得た日	維持管理基準		測定結果
ばい煙濃度①(測定頻度:年2回以上)	煙突点検口	2019.9.9	2019.10.7	硫黄酸化物	0.87 m ³ /h以下	0.02 m ³ /h
				窒素酸化物	237 cm ³ /m ³ N以下	66 cm ³ /m ³ N
				ばいじん	0.25 g/m ³ N以下	0.003 g/m ³ N
				塩化水素	700 mg/m ³ N以下	6 mg/m ³ N
ばい煙濃度②(測定頻度:年2回以上)	煙突点検口			硫黄酸化物	0.8 m ³ /h以下	0.02 m ³ /h
				窒素酸化物	237 cm ³ /m ³ N以下	56 cm ³ /m ³ N
				ばいじん	0.25 g/m ³ N以下	0.001 g/m ³ N
				塩化水素	700 mg/m ³ N以下	8 mg/m ³ N