

# 2018年度 焼却炉維持管理状況

工場名: 中京工場

## 1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

単位: トン

産業廃棄物の種類	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
産業廃棄物	5.6	4.1	4.5	5.3	4.4	5.9	1.8	5.3	2.5	5.9	3	7.6
一般廃棄物	8.7	10.7	8.8	6.5	9.4	6.9	12.2	8.3	9.1	5.1	7.8	5.7

## 2. 燃焼中のガス温度、集塵機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

<維持管理基準>

<測定位置>

測定位置の詳細は工場において確認することができます。

燃焼ガス温度(°C)	: 800°C以上	焼却炉内
集塵機前ガス温度(°C)	: 約200°C以下	冷却塔出口
排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)	: 100ppm以下	煙突点検口

<測定結果>

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
燃焼室中のガス温度(°C)(※)	849	849	847	844	843	855	856	883	865	864	857	854
集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)(※)	155	153	143	154	149	147	151	153	162	80	150	144
排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)(※)	57	50	41	36	43	52	40	46	38	47	57	60

(※)連続測定器の月平均値

燃焼室中のガス温度、集塵機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定しています。連続測定データは工場で閲覧することができます。

## 3. ばいじん除去の実施状況

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
ばいじんの除去を行った日	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2月22日	—

## 4. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガス採取位置	採取日	結果を得た日	維持管理基準	測定結果
ダイオキシン類濃度(測定頻度:年1回以上)	煙道	H30.9.4	H30.10.1	10 ng-TEQ/m3N以下	0.069

	ガス採取位置	採取日	結果を得た日	維持管理基準		測定結果
ばい煙濃度①(測定頻度:年2回以上)	煙突点検口	H30.9.10	H30.9.20	硫黄酸化物	0.87 m3/h以下	0.02
				窒素酸化物	237 cm3/m3N以下	74
				ばいじん	0.25 g/m3N以下	0.011
				塩化水素	700 mg/m3N以下	5
ばい煙濃度②(測定頻度:年2回以上)	煙突点検口	H31.3.4	H31.3.15	硫黄酸化物	0.8 m3/h以下	0.03
				窒素酸化物	237 cm3/m3N以下	92
				ばいじん	0.25 g/m3N以下	0.014
				塩化水素	700 mg/m3N以下	7