

# 2016年度 焼却炉維持管理状況

工場名: 中京工場

## 1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

単位: トン

産業廃棄物の種類	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
産業廃棄物	6.3	6.3	7.3	6.3	7.1	6.2	5.8	6.8	5.9	4.2	6.5	
一般廃棄物	8.1	7	5.4	7.3	5.8	5.1	5.2	3.8	3.1	3.6	2.3	

## 2. 燃焼中のガス温度、集塵機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

<維持管理基準>

<測定位置>

測定位置の詳細は工場において確認することができます。

燃焼ガス温度(°C)	: 800°C以上	焼却炉内
集塵機前ガス温度(°C)	: 約200°C以下	冷却塔出口
排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)	: 100ppm以下	煙突点検口

<測定結果>

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
燃焼室中のガス温度(°C)(※)	835	840	846	850	841	843	846	850	851	846	840	
集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)(※)	156	151	152	161	156	156	141	169	164	163	161	
排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)(※)	52	50	44	38	51	42	46	51	59	46	60	

(※)連続測定器の月平均値

燃焼室中のガス温度、集塵機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定しています。連続測定データは工場でご覧することができます。

## 3. ばいじん除去の実施状況

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
ばいじんの除去を行った日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

## 4. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガス採取位置	採取日	結果を得た日	維持管理基準	測定結果
ダイオキシン類濃度(測定頻度: 年1回以上)	煙道	H.28.9..26	H28.10.24	10 ng-TEQ/m3N以下	0.005

	ガス採取位置	採取日	結果を得た日	維持管理基準		測定結果
ばい煙濃度①(測定頻度: 年2回以上)	煙突点検口	H28.10.3	H28.10.14	硫黄酸化物	0.79 m3/h以下	0.04
				窒素酸化物	237 cm3/m3N以下	99
				ばいじん	0.25 g/m3N以下	0.003
				塩化水素	700 mg/m3N以下	6未満
	ガス採取位置	採取日	結果を得た日	維持管理基準		測定結果
ばい煙濃度②(測定頻度: 年2回以上)	煙突点検口			硫黄酸化物	m3/h以下	
				窒素酸化物	237 cm3/m3N以下	
				ばいじん	0.25 g/m3N以下	
				塩化水素	700 mg/m3N以下	