

2013年度 焼却炉維持管理状況

工場名:近畿工場

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

単位:ト

産業廃棄物の種類	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
汚泥	108.55	104.75	87.9	99.2	97.2	68.2	93.7	96	99	109.3	101.6	44.1
廃プラスチック類	0.15	0.16	0.16	0.16	0.18	0.09	0.1	0.1	0.11	0.09	0.12	0.06
動植物性残渣	93	106.4	98	122.8	122	96.4	108.4	93.4	75	88.2	80.6	53.4

2. 燃焼中のガス温度、集塵機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

<維持管理基準>

<測定位置>

測定位置の詳細は近畿工場において確認することができます。

燃焼ガス温度()	: 800 以上	焼却炉内上部
集塵機前ガス温度()	: 約200 以下	冷却塔出口～集塵機入り口間の煙道
排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)	: 100ppm以下	排気塔

<測定結果>

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
燃焼室中のガス温度()()	811	811	810	809	811	809	808	809	807	808	808	808
集塵機に流入する燃焼ガス温度()()	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175
排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)()	9.6	8.5	7.1	7.0	6.8	6.1	6	3.5	5.6	3.1	2	5.8

()連続測定器の月平均値

燃焼室中のガス温度、集塵機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度は連続測定しています。連続測定データは工場で見ることができます。

3. ばいじん除去の実施状況

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
ばいじんの除去を行った日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	27日

4. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

	ガス採取位置	採取日	結果を得た日	維持管理基準	測定結果
ダイオキシン類濃度(測定頻度:年1回以上)	焼却炉煙突	H26.10.15	H26.11.20	10 _{ng-TEQ/m3N} 以下	0.00000058

ばい煙濃度 (測定頻度:年2回以上)	ガス採取位置	採取日	結果を得た日	維持管理基準		測定結果	
	焼却炉煙突	H25.10.15	H25.11.24	硫黄酸化物	m3/h以下	0.243	0.069
			窒素酸化物	cm3/m3N以下	250	74	
			ばいじん	g/m3N以下	0.25	< 0.003	
			塩化水素	mg/m3N以下	700	7	
ばい煙濃度 (測定頻度:年2回以上)	ガス採取位置	採取日	結果を得た日	維持管理基準		測定結果	
	焼却炉煙突	H26.3.3	H26.3.14	硫黄酸化物	m3/h以下	0.243	0.06
				窒素酸化物	cm3/m3N以下	250	62
				ばいじん	g/m3N以下	0.25	< 0.003
				塩化水素	mg/m3N以下	700	4